



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1 Pierwsze wydanie				2018-05-01		
		REW	OPIS			DATA		
		HISTORIA ZMIAN						
17	004-037.08	1	L45x30x4 L=1178	2	S235JR	2,62		
16	004-037.07		Profil 50x30x3 L=1178	2	S235JR	3,86		
15	004-037.05	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=1178	1	S355J2+N	3,05		
14	004-037.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=1178	2	S355J2+N	3,05		
13	004-037.03	1	L45x30x4 L=1178	2	S235JR	2,64		
12	004-037.02	1	Profil 50x30x3 L=1178	4	S235JR	3,89		
11	002-037.06	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	2	S355J2+N	0,82		
10	002-037.05	1	Profil 30x20x2 L=375	2	S235JR	0,51		
9	002-037.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	1	S355J2+N	0,83		
8	002-037.03	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	4	S355J2+N	0,83		
7	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97		
6	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49		
5	002-006.12	1	x8 145x100	2	S235JR	0,87		
4	002-006.11	1	x8 120x35	2	S235JR	0,23		
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	2	S235JR	0,46		
2	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51		
1	008-037.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,48		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował		2017-12-26						1. Właściwości nietolerowane wykonawcy w klasie młk (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3 Rzutowanie
Kreślił		2017-12-15						
Sprawił								
Zatwierdził								
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Rama podestu 6			
1:11	A1	1/1	Masa	125 kg	Materiał			008-137.00
							Norma	